

CON MÁS DE **45 AÑOS** DE EXPERIENCIA

WATCH[®]
WATCH WATER MEXICO



pH
SST
DQO
Cromo
Sílice SDI
Virus Selenio
Sulfatos Color
Partículas **Plomo**
Radionúclidos
Sustancias húmicas

WATCH



**WATER
FOR
BETTER
WATER**

Aluminio Amoníaco Amonio Olor
Biofilm **Sulfuro de hidrógeno**
Virus Cianuros **Níquel** Cobre Color
Selenio **Sílice** Sustancias húmicas
Bacterias
Cadmio Olor
SST Cobalto
Arsénico

Hierro
Metales
Mercurio
Fluoruros
Turbidez

Manganeso Microorganismos
Cromo Cianuros **Cobre** Color SDI
Dureza Farmacéuticos Fosfatos
Metales pesados **Nitratos** Selenio

Virus **Zinc**
Pesticidas
Cadmio **pH**
Bacterias



Selenio **Bacterias** Amoníaco
Nitratos Cadmio Fosfatos
Níquel Turbidez **Arsénico**
Dureza Farmacéuticos
Mercurio **Manganeso**
Bacterias Cadmio
Cloraminas
Cianuros

2026 CATÁLOGO DE PRODUCTOS
WATCH WATER

Ofrecemos soluciones para cada contaminante



ALUMINIO

Crystolite®

AMONIO

Zeosorb®

ARSÉNICO

Titansorb® | Katalox Light®
Ferrolox®

BACTERIAS

Oxydes® | Virol-Oxy®
Bioxide® | Oxydes®-P

BIOFILM

Bioxide®

CADMIO

Katalox Light® | Red-Oxy®

CIANUROS

Red-Oxy® | Catalytic Carbon®

CLORAMINAS

Activesorb-CX® | Catalytic Carbon®

COLOR LIBRE

Activesorb-CX®

COBALTO

Katalox Light® | Red-Oxy®
Crystolite®

COBRE

Ferrolox® | Katalox Light®
Red-Oxy®

COLOIDES

Crystolite®

COLOR

Catalytic Carbon® | Crystolite®
Activesorb-CX® | Oxydes®-P

CORROSIÓN

Trappsorb® | Instant I-Soft®

CROMO

Ferrolox® | Katalox Light®
Titansorb®

DQO

Crystolite® | Zeosorb®
Oxydes®-P

DUREZA (INCRUSTACIONES)

Filtersorb® CT/SP3
Instant I-Soft®

FARMACÉUTICOS

Red-Oxy®

FLUORUROS

Catalytic Carbon®

FOSFATOS

Ferrolox® | Katalox Light®

HIERRO

Katalox Light®

HONGOS

Bioxide®

MANGANESO

Katalox Light®

MERCURIO

Katalox Light® | Red-Oxy®
Crystolite®

METALES PESADOS

Katalox Light® | Red-Oxy®
Crystolite® | Titansorb®
Catalytic Carbon®

MICROORGANISMOS

Oxydes® | Virol-Oxy®
Bioxide® | Oxydes®-P

NÍQUEL

Katalox Light® | Red-Oxy®
Crystolite®

NITRATOS

Nitrotrapp®

OLOR

Catalytic Carbon® | Oxydes®
Activesorb-CX® | Oxydes®
Oxydes®-P

PESTICIDAS

Red-Oxy®

PLOMO

Titansorb® | Katalox Light®
Red-Oxy®

RADIONÚCLIDOS

Katalox Light® | Titansorb®

SDI

Crystolite® | Katalox Light®
Zeosorb®

SELENIO

Ferrolox® | Red-Oxy®
Katalox Light®

SST

Crystolite® | Katalox Light®
Zeosorb®

SULFATOS

Red-Oxy®

SULFURO DE HIDRÓGENO

Katalox Light® | Ferrolox®
Activesorb-CX® | Catalytic
Carbon®

SUSTANCIAS HÚMICAS

Catalytic Carbon® | Red-Oxy®
Activesorb-CX®

TURBIDEZ

Crystolite® | Katalox Light®
Zeosorb®

VIRUS

Virol-Oxy® | Oxydes®
Bioxide® | Oxydes®-P

ZINC

Katalox Light® | Red-Oxy®

Para más detalles consulta www.watchwater.mx/contaminantes/

Filtersorb

Filtersorb® SP3

Media catalítica para prevención de incrustaciones (dureza temporal)

Pág. 4

Filtersorb® CT

Media catalítica para prevención de incrustaciones (dureza temporal y permanente)

Pág. 5

Filtración

Katalox Light®

Zeolita recubierta con alto contenido de dióxido de manganeso (MnO₂)

Pág. 6

Crystolite®

Medio de microfiltración, hasta 0.5 micras

Pág. 7

Zeosorb®

Zeolita clinoptilolita de alta calidad

Pág. 8

Adsorción

Titansorb®

Oxohidrato de titanio para remoción de arsénico

Pág. 9

Ferrolox®

Hidróxido férrico granular de alta pureza

Pág. 10

Trappsorb®

Perlas de óxido de magnesio para ajuste de pH

Pág. 11

Nitrotrapp®

Resina de intercambio iónico para remoción de nitratos

Pág. 12

Catalytic Carbon®

Carbón activado con recubrimiento catalítico

Pág. 13

Activesorb-CX®

Carbón activado granular con actividad catalítica para remoción de cloraminas y sulfuros

Pág. 14

Químicos Instantáneos

Instant I-SOFT®

Formulaciones multifuncionales para inhibición de incrustaciones, protección contra corrosión y biofouling

Pág. 15

Oxydes®

Desinfectante de grado alimenticio a base de peróxido de hidrógeno

Pág. 18

Oxydes®-P

Fuerte oxidante a base de radicales de sulfatos

Pág. 19

Bioxide®

Biocida y surfactante no corrosivo de amplio espectro

Pág. 20

Tratamiento Oxy

Green-Oxy®

Liberador de oxígeno para cuerpos de agua

Pág. 21

Oxysorb®

Oxidante y adsorbente para el tratamiento de cuerpos de agua

Pág. 22

Red-Oxy®

Generador de ferratos en sitio

Pág. 23

Prevención de incrustaciones, sin consumo de sal

FILTERSORB® SP3 ha sido creado para ser la alternativa a los suavizadores, sin necesidad de regeneraciones con sal, ni retrolavados. Basado en la tecnología NAC (Cristalización asistida por nucleación), FILTERSORB® SP3 transforma el calcio y magnesio presentes en el agua en nanocristales insolubles, imperceptibles, inofensivos y térmicamente estables.

Los sistemas con FILTERSORB® SP3 representan una solución perfecta, ya que son libres de regeneración, no necesitan electricidad y no despiden agua.



Descarga la ficha técnica



Visita nuestro sitio web

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Residencial
- › Comercial
- › Cartuchos (POU)



Presentaciones

Vol./Barril: 60 L
Peso/Barril: 50 kg
Barriles/Tarima: 18 piezas
Peso/Tarima: 925 kg
Dimensiones: 115x115x145 cm

Dureza temporal

Vida útil
2 a 3 años

NSF/ANSI 61

Transforma el calcio y magnesio en nanocristales, previniendo las incrustaciones

Libre de sales y químicos



Libre de regeneración



Prevención de incrustaciones



Sin desperdicio de agua



Sin consumo de electricidad



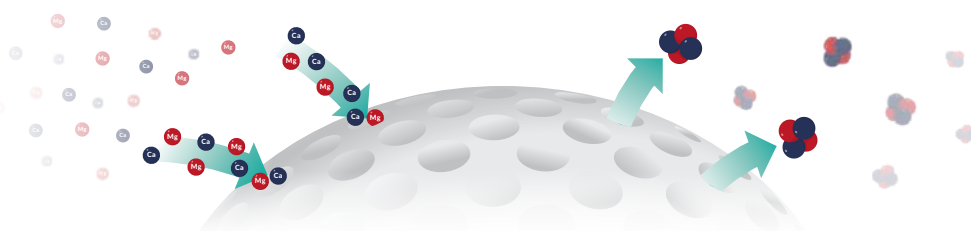
Cristalización asistida por nucleación

Etapas

Etapas
Las perlas de FILTERSORB® SP3 atraen los bicarbonatos de calcio y magnesio en sus patrones de nucleación para formar nanocristales.

Etapas

Etapas
Una vez los nanocristales formados, se desprenden de la superficie de las perlas para fluir libremente con el agua sin causar incrustaciones.



La media catalítica definitiva para prevención de incrustaciones

FILTERSORB® CT es la última tecnología para inhibición de incrustaciones. Contiene dos tipos de polímeros para un tratamiento integral de las incrustaciones: FILTERSORB® SP3 y FILTERSORB® SPA. Mientras FILTERSORB® SP3 inhibe incrustaciones catiónicas (calcio, magnesio, etc.), FILTERSORB® SPA inhibe incrustaciones aniónicas (sulfatos, silicatos, fosfatos, etc.).

Sus polímeros altamente activos cristalizan los iones responsables de las incrustaciones, sin requerir regeneración, retrolavado u cualquier otro tipo de mantenimiento.



Descarga
la ficha técnica



Visita nuestro
sitio web

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Residencial
- › Comercial
- › Cartuchos (POU)



Dureza temporal y permanente

Vida útil
2 a 3 años

Presentaciones

Vol./Barril: 60 L
Peso/Barril: 50 kg
Barriles/Tarima: 18 piezas
Peso/Tarima: 925 kg
Dimensiones: 115x115x145 cm

NSF/ANSI 61



Libre de sales
y químicos



Libre
de regeneración



Prevención
de incrustaciones



Sin desperdicio
de agua



Sin consumo
de electricidad



Filtersorb® SPA

Es un proceso exotérmico en el cual la media separa los aniones con carga negativa de los cationes con carga positiva en forma de enlaces iónicos en la superficie, llamada EXO (afuera), de perlas con una carga positiva muy fuerte.

Aniones como por ejemplo:

Sulfatos (SO_4^{2-}), Silicatos (SiO_2^-), Fosfato (PO_4^{2-}), Fluoruro (F^-), Cloro (Cl^-), Bromuro (Br^-), Carbonato (CO_3^{2-}), Hidruro (H^-)



Filtersorb® SP3

Trabaja mediante un proceso de nucleación asistida por patrones en el cual la media adsorbe los cationes a sus alrededores formando cristales inertes e insolubles. En este mismo proceso, se genera una liberación de CO_2 en forma coloidal, importante transporte en el agua tratada de los cristales inertes formados.

Cationes como por ejemplo:

Calcio (Ca^{2+}), Magnesio (Mg^{2+}), Hierro (Fe^{2+}), Plomo (Pb^{2+}), Cobre (Cu^{2+}), Hidrógeno (H^+)

KATALOX LIGHT®

- › Hierro
- › Manganeseo
- › Arsénico
- › Fosfatos
- › SST
- › Turbidez
- › Radionúclidos
- › Sulfuro de hidrógeno
- › Metales pesados



Zeolita recubierta con alto contenido de dióxido de manganeso (MnO₂)

KATALOX LIGHT® es el producto líder del mercado para la remoción de **hierro, manganeso y sulfuro de hidrógeno**. Hecho de zeolita recubierta con dióxido de manganeso, permite **filtrar partículas hasta 3 micras** y por lo tanto bajar SST, turbidez y SDI.

Su proceso único de fabricación le otorga una **compatibilidad con gran variedad de oxidantes** y una **larga vida útil de 7 a 10 años**.

Manganeseo Sulfuro de hidrógeno Radionúclidos Fosfatos
Más de 15 años
siendo líder en
tratamiento de agua
 Hierro Metales pesados Turbidez SST Fosfatos

Filtración de
hasta 3 micras



Mejor capacidad
de remoción



Compatibilidad
con múltiples
oxidantes



Vida útil
de 7 a 10 años



Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado negro

Velocidad de servicio

4 - 12 gpm/pie²

Tamaño de partículas

0.6 - 1.4 mm
(14 x 30 mesh)

Velocidad de retrolavado

10 - 12 gpm/pie²

Densidad

1,060 kg/m³
(66 lb/pie³)

pH de entrada

5.8 - 10.5

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Agua pluvial
- › Filtración lateral

filtra hasta
3 micras

Compatibilidad
con múltiples
oxidantes

NSF/ANSI 61

Presentaciones



Vol./Bolsa : 1 pie³ (28 L)

Peso/Bolsa : 30 kg

Bolsas/Tarima : 40 piezas

Peso/Tarima : 1,225 kg

Dimensiones : 115x115x120 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

CRYSTOLITE®

- › Aluminio
- › Color
- › DQO
- › SDI
- › Coloides
- › Turbidez
- › SST



La única media de microfiltración, hasta 0.5 micras

CRYSTOLITE® es la única media filtrante del mercado que permite la filtración de partículas finas de hasta 0.5 micras. Muy robusta y resistente a los químicos usados comúnmente en el tratamiento del agua, **CRYSTOLITE®** es una inversión segura para cualquier tipo de sistema.

Su excelente eficiencia de filtración hace de **CRYSTOLITE®** la mejor opción como pretratamiento a los equipos de ósmosis inversa. Reduciendo el SDI y los sólidos suspendidos (SST) de forma efectiva, **CRYSTOLITE®** alarga la vida útil de las membranas y disminuye hasta un 95% la frecuencia de cambios de cartuchos pulidores.

Aluminio Turbidez SST SDI
Coloides La media Turbidez
SST de microfiltración SDI
O Zinc más resistente Partículas
Aluminio Color DQO Zinc

Filtración de
hasta 0.5 micras



Vida útil de
10 a 15 años

Reducción de costos
operativos en
ósmosis inversa



Alta resistencia a
químicos y oxidantes

CRYSTOLITE

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado cristalino
rojizo

Velocidad de servicio

4 - 12 gpm/pie²

Tamaño de partículas

0.6 - 1.4 mm
(14 x 30 mesh)

Velocidad de retrolavado

8 - 12 gpm/pie²

Densidad

1,050 kg/m³
(65.5 lb/pie³)

pH de entrada

3 - 12

Área de oportunidad

- › Ósmosis inversa
- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Aguas superficiales
- › Aguas subterráneas
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Agua pluvial
- › Filtración lateral
- › Terciario

filtra hasta
0.5 micras

Alta capacidad
en la **reducción
de color**

NSF/ANSI 61



Presentaciones

Vol./Bolsa : 1 pie³ (28 L)

Peso/Bolsa : 30 kg

Bolsas/Tarima : 40 piezas

Peso/Tarima : 1,225 kg

Dimensiones : 115x115x120 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

ZEOSORB®

- › SST
- › Turbidez
- › Amonio
- › DQO
- › SDI



ZEOSORB

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado verde pálido/gris

Tamaño de partículas

0.6 - 1.4 mm
(14 x 30 mesh)

Densidad

820 Kg/m³
(51.2 lb/ft³)

Velocidad de servicio

8 - 20 gpm/pie²

Velocidad de retrolavado

10 - 20 gpm/pie²

Capacidad de intercambio de cationes

(NH₄-N): hasta 23 g/kg
(585 g/pie³)

Zeolita clinoptilolita de alta calidad, el reemplazo definitivo a la arena

ZEOSORB® es un producto perfecto para tratamiento de agua potable y aguas residuales debido a su gran superficie específica y la adsorción selectiva de contaminantes, como el amonio y muchos otros cationes. ZEOSORB® posee propiedades hidráulicas ventajosas que le permiten filtrar grandes volúmenes de agua en un espacio muy reducido.

Su proceso único de fabricación le otorga una larga vida útil de más de 10 años.

Áreas de oportunidad

- › Ósmosis inversa
- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Aguas subterráneas
- › Agua pluvial
- › Terciario

filtra hasta
3 micras

Área
de superficie
>270 m²/g

NSF/ANSI 61



Presentaciones

Vol./Bolsa : 30 L (1.06 pie³)
Peso/Bolsa : 25 kg
Bolsas/Tarima : 40 piezas
Peso/Tarima : 1,025 kg
Dimensiones : 115x115x120 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

Filtración de
hasta 3 micras



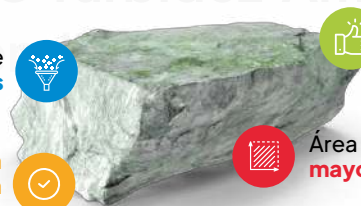
Alta
resistencia
a la abrasión



Fácil
de usar



Área de
mayor superficie



TITANSORB®

- › Arsénico
- › Plomo
- › Cromo
- › Metales pesados
- › Radionúclidos



Adsorbente de oxohidrato de titanio para arsénico y metales pesados

TITANSORB® es un adsorbente especializado en la remoción de arsénico, desarrollado con nuestra nanotecnología de oxohidrato de titanio. Esto le otorga la mayor capacidad de adsorción en el mercado, de hasta 60 gramos de arsénico As⁵⁺ por kilogramo de TITANSORB®.

A diferencia de la ósmosis inversa y las resinas, TITANSORB® trata el 100% del flujo sin generar un rechazo concentrado de arsénico. Además, el residuo de TITANSORB® agotado no es considerado un material peligroso, lo que elimina la necesidad de costosos y complejos tratamientos de desechos.

La más alta capacidad de adsorción

Alta capacidad de adsorción



Operación simple y económica



Desecho libre de peligros



Libre de regeneraciones



TITAN SORB

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado color blanco

Velocidad de servicio

6 - 10 gpm/pie²

Tamaño de partículas

0.5 - 2.0 mm
(10 x 35 mesh)

Velocidad de retrolavado

2.4 - 4 gpm/pie²

Densidad

540 - 600 kg/m³
(33 - 38 lb/pie³)

pH de entrada

6.5 - 6.9

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Bebederos
- › Cartuchos (POU)

Alta capacidad de remoción de As⁵⁺ hasta 60 g/kg

Sin generación de residuos peligrosos

NSF/ANSI 61

Presentaciones



Vol./Barril: 60 L (2.1 pie³)

Peso/Barril: 40 kg

Barriles/Tarima: 18 piezas

Peso/Tarima: 740 kg

Dimensiones: 115x115x145 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica

FERROLOX®

- › Arsénico
- › Fosfatos
- › Sulfuro de hidrógeno
- › Cromo
- › Selenio
- › Cobre



Hidróxido férrico de alta pureza

FERROLOX® es un adsorbente a base de hidróxidos férricos con estructura amorfa, ideal para la remoción de fosfatos, cromo, selenio, arsénico y sulfuro de hidrógeno.

Los sistemas que utilizan FERROLOX® cuentan con costos de inversión y operación reducidos, debido a su simplicidad de aplicación y uso. Gracias a su alta capacidad de adsorción, FERROLOX® se presenta como una opción rentable y duradera para una amplia gama de aplicaciones.

co Fosfatos Sulfuro de hid
no **Rentable y duradero** Se
re **por su alta capacidad** Cr
elenio **de adsorción** Arsénico
ro de hidrógeno Cobre Cr

Alta capacidad
de adsorción



Bajos costos
de operación

Fácil
de usar



Regenerable



FERROLOX

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado café oscuro

Velocidad de servicio

4 - 8 gpm/pie²

Tamaño de partículas

0.5 - 2.0 mm,
(10 x 35 mesh)

Velocidad de retrolavado

10 - 12 gpm/pie²

pH de entrada

5 - 9.5

Densidad

630 - 640 kg/m³
(39.33 - 39.95 lb/pie³)

Áreas de oportunidad

- › Plantas municipales
- › Industria alimentaria
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Bebederos



Alta capacidad
de remoción
de Cr⁶⁺
hasta 40 g/kg

De bajo costo
y regenerable

NSF/ANSI 61



Presentaciones

Vol./Bolsa : 30 L (1.06 pie³)

Peso/Bolsa : 19.25 Kg

Bolsas/Tarima : 40 piezas

Peso/Tarima : 795 Kg

Dimensiones : 115x115x125 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

TRAPPSORB®

- › Corrosión
- › Ajuste de pH



Media para ajuste de pH y remineralización del agua

TRAPPSORB® está compuesto por óxido de magnesio en su forma más pura disponible en el mercado. Gracias a su alta alcalinidad, facilita el control del pH de manera sencilla, sin necesidad de productos químicos. Además, TRAPPSORB® es la mejor opción para enriquecer el agua con magnesio y es ideal para procesos de producción de agua remineralizada y alcalina.

Al neutralizar el dióxido de carbono libre en el agua, TRAPPSORB® corrige las condiciones ácidas y reduce su corrosividad. Al ser un óxido de magnesio altamente reactivo, TRAPPSORB® se utiliza principalmente en aplicaciones donde se requiere un ajuste de pH en flujos elevados.

La mejor opción para control de pH y corrosión

Tecnología innovadora



Libre de químicos

Alto flujo



Neutralización de pH



TRAPP SORB

Características generales



NSF/ANSI 60

Apariencia

Perlas de color blanco gris

Velocidad de servicio

3 - 8 gpm/pie²

Tamaño de partículas

1.2 - 3.4 mm
(6 x 16 mesh)

Velocidad de retrolavado

20 - 22 gpm/pie²

TCCV

4 - 8 min

Densidad

1,140 - 1,275 kg/m³
(71.2 - 79.6 lbs/pie³)

Área de oportunidad

- › Post tratamiento de ósmosis inversa
- › Industria alimentaria
- › Plantas potabilizadoras
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Cartuchos (POU)

Ideal para remineralización y agua alcalina

Ajuste de pH sin químicos

NSF/ANSI 60



Presentaciones

Vol./Bolsa: 1 pie³
Peso/Bolsa: 34 kg
Bolsas/Tarima: 25 piezas
Peso/Tarima: 875 kg
Dimensiones: 115x115x90 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica

NITROTRAPP®

› Nitratos



NITROTRAPP®

Características generales



Apariencia

Perlas blancas o amarillentas

Densidad

600 - 660 kg/m³
(37.5 - 41.2 lb/pie³)

TCCV

1 - 2 min

Velocidad de servicio

8 - 16 gpm/pie²

Velocidad de retrolavado

2.4 - 3.3 gpm/pie²

pH de entrada

4.5 - 8.5

Resina para remoción de nitratos

NITROTRAPP® es una resina de intercambio iónico diseñada para la remoción de nitratos, con una capacidad hasta 5 veces mayor que otras resinas en el mercado. Su proceso único de fabricación le otorga una **vida útil superior a 10 años**.

NITROTRAPP® está especialmente fabricada para cumplir con los estándares de agua potable, pasando las pruebas de sabor, olor y garantizando una desorción del 100%.

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Terciario

Capacidad de remoción de **hasta 40 g/l**

Vida útil de hasta **10 años**

Remoción de nitratos Remoción de nitratos **Resina** Remoción de nitratos **de intercambio** Remoción de nitratos **iónico** Remoción de nitratos

Alta capacidad de intercambio



Regenerable fácilmente con salmuera convencional

Larga vida útil de 10 años



Compatible con varios regenerantes



Presentaciones

Vol./Barril: 60 L (2.1 pies³)
Peso/Barril: 42 kg
Barril/Tarima: 18 piezas
Peso/Tarima: 780 kg
Dimensiones: 115x115x145 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica

CATALYTIC CARBON®

- › Fluoruros
- › Sulfuro de hidrógeno
- › Cianuro
- › Cloraminas
- › Color
- › Metales pesados
- › Sustancias húmicas
- › Olor



Carbón activado con recubrimiento de Feroxihiita

Nuestra tecnología de recubrimiento especial nos ha permitido desarrollar **CATALYTIC CARBON®**, el único carbón activado recubierto con Feroxihiita ($\text{FeO}(\text{OH})$). Este recubrimiento permite la eliminación de una amplia gama de contaminantes, incluidos los rastros de metales pesados.

Además, **CATALYTIC CARBON®** puede regenerarse de manera sencilla en sitio mediante la aplicación de nuestros productos **OXYDES®** y **OXYDES®-P**, logrando una vida útil de entre 2 y 5 años.

CATALYTIC CARBON™

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado oscuro
cristalino rojizo

Tamaño de partículas

0.6 - 2.4 mm
(8 x 30 mesh)

Densidad

630 - 640 kg/m^3
(39 - 40 lb/pie^3)

Velocidad de servicio

8 - 12 gpm/pie^2

Velocidad de retrolavado

4 - 8 gpm/pie^2

pH de entrada

5.5 - 9.5

Áreas de oportunidad

- › Plantas potabilizadoras
- › Industria alimentaria
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Terciario

Alta
capacidad
de adsorción

Vida útil
de hasta
5 años

NSF/ANSI 61

Único carbón activado con recubrimiento de Feroxihiita

Alta capacidad
de adsorción



Larga vida útil
de 2 a 5 años



Regenerable
en sitio



Remoción
de múltiples
contaminantes



Presentaciones

Vol./Bolsa: 30 L (1.06 pies^3)
Peso/Bolsa: 19.25 kg
Bolsas/Tarima: 40 piezas
Peso/Tarima: 795 kg
Dimensiones: 115x115x120 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

ACTIVESORB®-CX

- › Sulfuro de hidrógeno
- › Sustancias húmicas
- › Cloraminas
- › Cloro libre
- › Color
- › Olor



ACTIVE SORB-CX

Características generales



NSF/ANSI 61

Apariencia

Granulado oscuro

Velocidad de servicio

4 - 14 gpm/pie²

Tamaño de partículas

0.6 - 2.4 mm
(8 x 30 mesh)

Velocidad de retrolavado

11 - 14 gpm/pie²

Densidad

525 - 540 kg/m³

TCCV

1.5 - 6 min

Carbón activado catalítico a base de cáscara de coco granular

ACTIVESORB®-CX es un carbón activado granular de alta actividad, fabricado a partir de cáscaras de coco seleccionadas y activado mediante vapor.

Su alta actividad catalítica lo hace especialmente efectivo para la eliminación de cloraminas y sulfuro de hidrógeno (H₂S) en agua potable. Además, su gran volumen de microporos lo convierte en una excelente opción para eliminar compuestos orgánicos de bajo peso molecular, así como sus subproductos clorados, como cloraminas y otros trihalometanos (THM).

Áreas de oportunidad

- › Plantas municipales
- › Industria alimentaria
- › Aguas subterráneas
- › Aguas superficiales
- › Residencial
- › Agua de proceso
- › Terciario

Alta durabilidad

Ideal para remover H₂S

NSF/ANSI 61

Estructura

de poros internos
grande y extensa

Alta resistencia



Declaración altamente eficiente



Excelente capacidad de adsorción



Alta actividad catalítica



Presentaciones



Vol./Bolsa : 48 L (1.7 pie³)
Peso/Bolsa : 25 kg
Bolsas/Tarima : 40 piezas
Peso/Tarima : 1,025 kg
Dimensiones : 115x115x125 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica



Químicos verdes: La innovación sostenible contra incrustaciones y corrosión para todos sus sistemas

Los productos de la gama **INSTANT I-SOFT®** de **WATCH WATER®** son formulaciones multifuncionales diseñadas para prevenir incrustaciones, evitar el biofouling y proteger contra la corrosión.

Las formulaciones ecológicas de **INSTANT I-SOFT®** son 100% verdes, libres de compuestos tóxicos para el medio ambiente, como **fosfatos, fosfonatos, EDTA y NTA**.



Visita nuestro
sitio web



Descarga la guía
de aplicaciones



Dos cajas de 20 kg de **INSTANT I-SOFT®**
rinden lo mismo que 800 litros de un
químico convencional.



Químicos convencionales

- › Ocupan demasiado espacio
- › Altos costos de traslado
- › Manejo peligroso



Químicos instantáneos **INSTANT I-SOFT®**

- › Ocupan menos espacio en almacenamiento
- › Bajos costos de traslado
- › Máxima eficiencia a menor costo
- › Químicos biodegradables
- › Altamente concentrados

LA SOLUCIÓN INTEGRAL PARA SUS SISTEMAS PROTECCIÓN 3x1



COMBATE LA CORROSIÓN

PREVIENE LAS INCRUSTACIONES

EVITA LA BIOINCRUSTACIÓN



Presentaciones

Bolsa : 5 kg
Barril: 40 y 60 kg

Químicos para agua potable (NSF/ANSI/CAN 60)



INSTANT
I-SOFT[®] DW
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión de grado alimenticio

Aplicaciones

- › Agua potable en general
- › Calentadores de agua
- › Máquinas de hielo

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 900 ppm



INSTANT
I-SOFT[®] OXYDES
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión de grado alimenticio con biocida

Aplicaciones

- › Agua potable en general
- › Calentadores de agua
- › Máquinas de hielo

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 900 ppm



INSTANT
I-SOFT[®]
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante.

Aplicaciones

- › Agua potable en general con alta sílice
- › Torres de enfriamiento con alta sílice y dureza

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 900 ppm
- › Sílice: ≤ 300 ppm

Químicos para torres de enfriamiento

INSTANT
I-SOFT[®] NB
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y biocida no-oxidante

Aplicaciones

- › Torres de enfriamiento con alta sílice y baja dureza
- › Chillers

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 100 ppm
- › Sílice: ≤ 300 ppm



INSTANT
I-SOFT[®] NB PLUS
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante, biocida no-oxidante y trazador

Aplicaciones

- › Torres de enfriamiento con alta sílice y baja dureza
- › Chillers

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 100 ppm
- › Sílice: ≤ 300 ppm



INSTANT
I-SOFT[®] PLUS
INSTANT DOSING TECHNOLOGY

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y trazador

Aplicaciones

- › Torres de enfriamiento con alta sílice y dureza

Parámetros de control

- › pH: ≤ 8.5
- › Dureza: ≤ 900 ppm
- › Sílice: ≤ 300 ppm



Químicos para calderas (NSF/ANSI/CAN 60)



INSTANT I-SOFT^{ON}

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y secuestrador de oxígeno no volátil, aprobado por la FDA

Aplicaciones

- › Chillers
- › Calderas de vapor (contacto con alimentos y humanos)

Parámetros de control

- › pH: 7-8.5
- › Dureza: ≤100 ppm
- › Sulfitos: 30-60 ppm
- › Hierro: ≤1 mg/l
- › Alcalinidad P: 300 a 600 mg/l



INSTANT I-SOFT^{OV}

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y secuestrador de oxígeno volátil

Aplicaciones

- › Calderas de vapor

Parámetros de control

- › pH: 7-8.5
- › Dureza: ≤100 ppm
- › Hierro: ≤1 ppm

Químicos para protección de membranas (NSF/ANSI/CAN 60)

INSTANT I-SOFT^{RO}

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con un fuerte dispersante (apto para alta sílice y sulfatos)

Aplicaciones

- › Membranas de ósmosis inversa
- › Membranas de nanofiltración

Parámetros de control

- › pH: ≤8.5
- › Dureza: ≤1,300 ppm
- › Sílice: ≤300 ppm



INSTANT I-SOFT^{ROB}

Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con fuerte dispersante y biocida no-oxidante

Aplicaciones

- › Membranas de ósmosis inversa
- › Membranas de nanofiltración

Parámetros de control

- › pH: ≤8.5
- › Dureza: ≤1,300 ppm
- › Sílice: ≤300 ppm



Químico para
**limpieza
industrial**

INSTANT I-SOFT^{DESCALER}

Desincrustante y agente de limpieza ácido con inhibidor de corrosión e indicador de fuerza

Remoción de todo tipo de incrustaciones en

- ✓ Chillers
- ✓ Torres de enfriamiento
- ✓ Tuberías
- ✓ Calderas



OXYDES

OXYDES®

- › Bacterias
- › Microorganismos
- › Olor
- › Virus



Características generales



NSF/ANSI 60

Estado físico

Sólido, granulado

Color

Blanco

Olor

Casi inodoro, específico del producto

Densidad

800 – 1,050 kg/m³
(50 – 65 lb/ft³)

pH

10 – 10.2 (solución al 3 %)

Solubilidad en agua (16°C)

> 200 g/l

El poder del oxígeno Oxida, desinfecta y sanitiza

OXYDES® es el oxidante más avanzado del mercado, fabricado mediante el proceso SHP (cristalización de peróxido de hidrógeno estabilizado), que permite desinfectar tanto el agua como las superficies, sin generar productos secundarios.

OXYDES® se descompone exclusivamente en oxígeno, agua y carbonatos, lo que significa que los procesos con OXYDES® no generan residuos ni contaminantes tóxicos, a diferencia de otros productos como el cloro, dióxido de cloro o permanganato de potasio. Certificado bajo ANSI/NSF 60, es apto para aplicaciones de grado alimenticio. Además, OXYDES® es una excelente solución para procesos de sanitización tanto preventivos como correctivos, especialmente en membranas de ósmosis inversa, resinas, medios filtrantes y adsorbentes.

Áreas de oportunidad

- › Desinfección de alimentos
- › Limpieza de membranas
- › Sanitización de medias filtrantes y resinas
- › Desinfección de agua y superficies
- › Control microbiológico en sistemas de calentamiento

Compatible
con resinas y
membranas

Oxidación
sin residuos

NSF/ANSI 60

Desinfección de agua, alimentos y superficies

Compatible con
membranas



Grado
alimenticio

Sin residuos
peligrosos



Simple y
seguro

Presentaciones



Peso/Bolsa : 5 Kg
Bolsas/Caja : 4 piezas
Bolsas/Tarima : 128 piezas
Peso/Tarima : 665 kg
Dimensiones : 115x115x145 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

OXYDES®-P

- › Bacterias
- › Color
- › DQO
- › Microorganismos
- › Olor
- › Virus



Fuerte oxidante a base de radicales de sulfatos

OXYDES®-P es nuestro oxidante más potente, presentado en forma de un polvo cristalino inodoro que se disuelve fácilmente al ser añadido al agua.

Gracias a su potente capacidad de oxidación, OXYDES®-P ofrece una amplia gama de aplicaciones, tales como procesos de oxidación avanzada, limpieza profunda de medios filtrantes y adsorbentes, así como la regeneración de **Catalytic Carbon®**.

También es altamente efectivo en el tratamiento de aguas residuales y en la reducción de color y olor, mejorando significativamente la calidad del agua.

**Transforma tu agua
con OXYDES®-P,
el oxidante más potente**

Limpieza profunda
de medios filtrantes
y adsorbentes



Remueve suciedad
con **eficiencia**



Alta fuerza
de **oxidación**

Sin residuos
peligrosos



OXYDES-P

Características generales



NSF/ANSI 60

Estado físico

Sólido, granulado

Densidad

1,150 - 1,400 Kg/m³
(72 - 87 lb/ft³)

Color

Blanco

pH

2.3 - 2.5 (solución al 1%)

Olor

Casi inodoro,
específico del
producto

Solubilidad en agua (16°C)

> 200 g/l

Áreas de oportunidad

- › Procesos de oxidación avanzada
- › Limpieza profunda de medios filtrantes y adsorbentes
- › Regeneración de Catalytic Carbon®
- › Aguas residuales
- › Reducción de color y olor

Alto
potencial
de oxidación

Sin residuos
peligrosos



Presentaciones

Peso/Bolsa : 5 kg
Bolsas/Caja : 4 piezas
Bolsas/Tarima : 128 piezas
Peso/Tarima : 665 kg
Dimensiones : 115x115x145 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica

BIOXIDE®

- › Microorganismos
- › Bacterias
- › Virus
- › Hongos
- › Biofilm



BIOXIDE

Características generales



Estado físico

Sólido granulado

Color

Blanco

Olor

Débil, específico del producto

Densidad

1,000 Kg/m³
(62.43 lb/ft³)

pH

3

Biocida y surfactante no corrosivo y de amplio espectro

BIOXIDE® es un potente biocida y surfactante en forma de polvo cristalino inodoro. Con un amplio espectro de actividad, es eficaz como bactericida, viricida y fungicida. Su excelente desempeño como surfactante y desengrasante le otorga una gran versatilidad en diversas aplicaciones.

BIOXIDE® se distingue por su composición única, que combina un peróxido ácido estabilizado con un surfactante potente. Este surfactante rompe las biopelículas, permitiendo que el biocida actúe con máxima eficiencia.

Áreas de oportunidad

- › Industria agrícola
- › Industria pesquera
- › Industria papelera
- › Torres de enfriamiento

Ideal para torres de enfriamiento

100% ecológico



Presentaciones

Peso/Bolsa : 5 kg

Bolsas/Caja : 4 piezas

Bolsas/Tarima : 128 piezas

Peso/Tarima : 665 kg

Dimensiones : 115x115x145 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica

Fácil de usar, rápido y seguro



Sin olores desagradables

100% ecológico



Desinfectante de amplio espectro

GREEN-OXY®

› Cuerpos de agua eutrofizados



GREEN OXY

Características generales



Aspecto

Gránulos secos y sueltos

Color

Blanco

Olor

Inodoro

pH

11.5 - 11.8
(solución al 1%)

Propiedades

Oxidante fuerte

Solubilidad en agua

Solubilidad media

Bio-acumulación

No se acumula

Densidad

750 - 860 Kg/m³
(46.82 - 53.69 lb/ft³)

La fuente de oxígeno para todos los cuerpos de agua

GREEN-OXY® es un químico en forma de polvo que libera lentamente oxígeno en el agua, proporcionando una oxigenación estable y continua que favorece la vida acuática.

Cuando un lago está afectado por la contaminación y carece de vida, **GREEN-OXY®** es la solución ideal para su tratamiento. Al aplicarlo, los gránulos se precipitan en el fondo del cuerpo de agua o estanque, garantizando la oxidación de sedimentos y fango. Desde el fondo, se inicia el proceso de liberación de oxígeno de forma continua y prolongada, asegurando una restauración óptima del ecosistema acuático.



Presentaciones

Peso/Bolsa : 5 kg

Bolsas/Caja : 4 piezas

Bolsas/Tarima : 128 piezas

Peso/Tarima : 665 kg

Dimensiones : 115x115x145 cm



Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica



GREEN OXY



OXYSORB®

- › Bacterias
- › Olor



OXYSORB®

Características generales



NSF/ANSI 60

Estado físico

Sólido, granulado

Color

Blanco

Olor

Casi inodoro, específico del producto

Densidad

800 – 950 kg/m³
(50 – 60 lb/ft³)

pH

7.6

Solubilidad en agua (16°C)

> 200 g/l

Oxidante y adsorbente para el tratamiento de cuerpos de agua

OXY (liberación de oxígeno) + SORB (adsorbente) es una formulación granular única desarrollada por **WATCH WATER®**. Con solamente una aplicación, el granulado **OXYSORB®** permite una liberación controlada de **oxígeno activo** por periodos prolongados.

El núcleo del granulado **OXYSORB®** es un **adsorbente de grado alimenticio** que recoge y atrapa fosfatos, nitratos y sulfuro de hidrógeno, incluyendo compuestos orgánicos tóxicos (TOC₃). **OXYSORB®** permite realizar una oxidación y una adsorción con un sólo producto. Adicionalmente, la tecnología **OXYSORB®** destruye y remueve contaminantes en un corto periodo de tiempo.

Áreas de oportunidad

- › Estanques, pantanos y lagos
- › Ríos, arroyos, canales
- › Yacimientos, cuencas, acuíferos
- › Puertos, lagunas
- › Agua de reúso
- › Agua subterránea o superficial

Oxidante y adsorbente en uno solo

Elimina bacterias

NSF/ANSI 60



Presentaciones



Peso/Bolsa : 5 kg

Bolsas/Caja : 4 piezas

Bolsas/Tarima : 128 piezas

Peso/Tarima : 665 kg

Dimensiones : 115x115x145 cm



Visita nuestro sitio web



Descarga la ficha técnica



Conozca al primer generador de ferratos que permite tratar cualquier tipo de agua

RED-OXY® representa el futuro en el tratamiento del agua. Es una solución completa que involucra múltiples procesos: generación de ferratos, oxidación avanzada, adsorción y filtración. Remueve la casi totalidad de los contaminantes del agua, incluyendo pesticidas, farmacéuticos y metales pesados, entre otros.

RED-OXY® se puede aplicar en una amplia gama de aplicaciones, desde aguas de pozo hasta aguas muy contaminadas por minas o industrias.



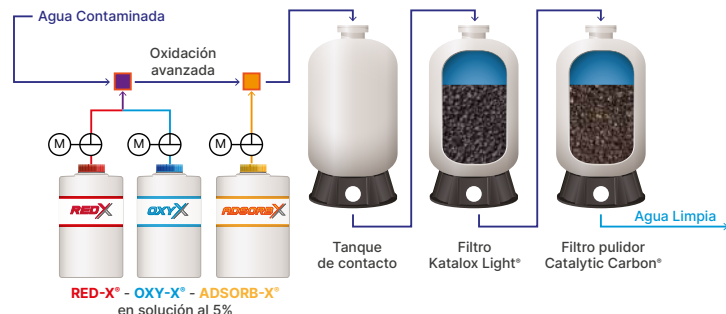
Visita nuestro
sitio web



Descarga
la ficha técnica



NSF/ANSI 60/61



2026 CATÁLOGO DE PRODUCTOS WATCH WATER



Con más de 45 años de innovación
y tecnología de vanguardia para desarrollar
las mejores soluciones en la industria
del tratamiento de agua.

Watch Water® se enfoca en ofrecer a sus
clientes productos amigables con el medio
ambiente, para contribuir a la demanda
de aguas limpias de futuras generaciones
y asegurarla de manera sustentable.



Visita nuestro
sitio web para
conocer más

www.watchwater.mx

+52 (999) 981 3461

info@watchwater.mx

C. 10 #225-A x 21 y 23-A,
Chuburná de Hidalgo,
Mérida, Yucatán, C.P. 97208